

Tipos de tornillos

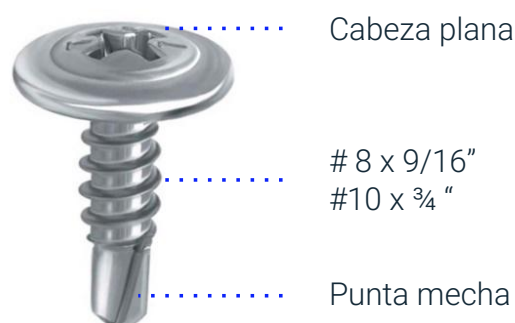


certificate en
Steel Frame®

Tipos de tornillos utilizados

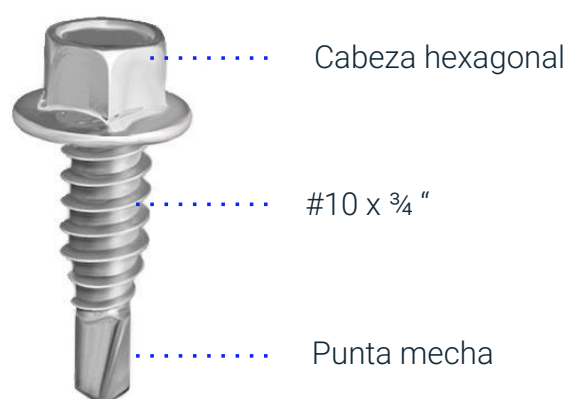
El **calibre** (diámetro del cuerpo) aporta la resistencia a corte y tracción, mientras que el **largo** se define según los espesores de los materiales que intervienen en la unión. El tornillo debe sobresalir como mínimo 3 hilos de rosca, una vez fijados todos los materiales.

La **punta** depende del espesor del material a perforar. En perfiles de Steel Frame se utilizan siempre tornillos punta mecha, mientras que en Drywall se emplean tornillos punta aguja.



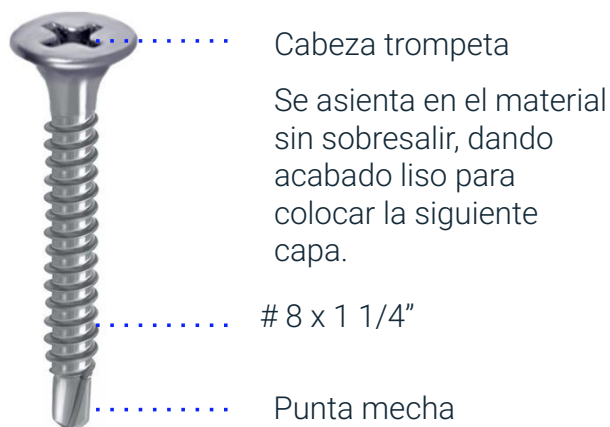
TORNILLO T1

Utilizado para vincular perfiles entre sí. Permite emplacar por encima de su cabeza.



TORNILLO HEXAGONAL

Utilizado para vincular perfiles entre sí. Tienen alta resistencia al corte.



TORNILLO T2

Utilizado para vincular placa de yeso a los perfiles de Steel Frame.



TORNILLO ALAS

Sirve para vincular placa de OSB o cementicias a los perfiles de Steel Frame.



TORNILLO AGUJA

Sirve para vincular placas de rigidización entre sí. La punta aguja penetra la placa de forma rápida y limpia, sin requerir agujeros preliminares.